产品供应: 思敏油品

Smart Base 1107L

0

浅色通用切削油复合剂

典型规格

外观	清澈琥珀色液体
比重@25°C	0.950 - 1.150
粘度@40°C, cSt	50 - 80
硫含量, %wt	> 3
氯含量, %wt	> 20
脂肪含量, %wt	> 20
闪点 C.O.C., °C	> 130
P_B/P_D, kg^+	107 / 250
标准包装（净重/毛重, Kg）	226.0 / 243.0

产品叙述

SMART BASE 11017L 是一款万能切削护刀油精；它含有硫、氯极压添加剂，能有效防止金属接触面烧结。此外，它含有高渗透性脂肪润滑剂，可降低切削刀口的摩擦阻力及操作负荷，延长刀具寿命，提高加工精度及工件表面光洁度。

SMART BASE 1107L 气味温和；即使在苛刻加工下仍能减小其油烟冒出。

SMART BASE 1107L 应用范围非常广泛，可以把油精直接涂抹于切削区域；也可按加工苛刻度用矿物油适量稀释后使用。一般情况下，在矿物油中加入5 - 20%的添加剂，便可用于不锈钢及有色金属等合金材料的高速切削、钻孔、扩孔、攻牙、攻丝、拉削、拉轧、滚齿及刨齿等工艺。

列印日期：02-07-25

免责声明: 本司网站及此产品页提供的所有包括规格、应用及配方等资料是基于资料制定或更新时思敏、相关生产商或任何我们的合作公司或供应商认为是正确及可靠的测试和数据资料。由于产品或会根据生产商行为或市场发展而变更，且我们不能控制应用环境和使用状况；思敏、生产商及任何我们的合作公司或供应商不能就产品资料、用效、配方和应用结果等提供任何明示或暗示性的保证。我们在此明确要求用者使用我们产品或产品资料前先进行测试及验证，以确定我们提供的资料或产品是否合用。再者，本司网站及此产品页或列有包括规格、配方、及技术资料等内容如有任何变更，恕不另行通知。本网站提供的不属于思敏的、包括供应商在内的产品商标，为属于相关公司或其来源的商标，特此声明。