

典型规格

| | |
|--|---------------|
| 外观 | 清澈黄至浅琥珀液体 |
| 比重@25 | 0.900-1.000 |
| 粘度@40 , cSt | 215 - 250 |
| 酸值 , mgKOH/g | 20 |
| 闪点C.O.C. () | > 245 |
| 粘度指数 | > 165 |
| 矿物油含量 | 不含 |
| 5%添加剂+95%SN150 P _B /P _D ,kg+ | 61 / 160 |
| 5%添加剂+5%SMART BASE 2517+90%SN150 P _B /P _D ,kg+ | 94 / 315 |
| 标准包装 (净重/毛重, Kg) | 195.0 / 212.0 |

产品叙述

SMART HMPE 9320 是一款清澈浅黄色不含硫、氯、磷及矿物油的高分子量聚合酯，其独特的分子结构使其在高温下也能紧紧地粘附在金属表面，从而表现出其优异的减磨性能。它适用于不同工况的油性配方、乳化油及半合成体系。

SMART HMPE 9320 饱和度高，可避免在刀具及金属表面因氧化反应而形成的污染物。

SMART HMPE 9320 具备高温稳定性和水解稳定性，即使在苛刻的工况下也能延长加工液的使用寿命。

SMART HMPE 9320 在配方中可取代硫、氯、磷极压剂且表现出相近的效果，同时还可以避免因极压剂与工件表面产生反应，影响加工工件光洁度。

SMART HMPE 9320 具有高粘指和良好的剪切稳定性；在高温下能保持加工过程中刀具与工件接触点的润滑性、抗磨性和极压性能。

SMART HMPE 9320 属无灰型产品，高温下没有残留物，对有色金属没有腐蚀，特别适用于铝材的切削、拉伸、冲压配方。

| 应用 | 建议加入量, %wt |
|----------------|------------|
| 攻丝/攻牙/冷镦 (只切边) | 3 - 15 |
| 拉伸 | 5 - 15 |
| 自动车床/冲剪 | 2 - 5 |

列印日期 : 10-05-25