

典型规格

外观	清澈黄
比重@25	0.950-1.050
粘度@40 , cSt	1400-1700
酸值 , mgKOH/g	<15
闪点C.O.C. ()	> 270
粘度指数	>170
矿物油含量	不含
5%添加剂+95%SN150 P _B /P _D ,kg+	66/160
5%添加剂+5%SMART BASE 2517+90%SN150 P _B /P _D ,kg+	94/400
标准包装 (净重/毛重, Kg)	195.0 / 212.0

产品叙述

SMART HMPE 9350 是一款高粘度清澈浅黄色不含硫、氯、磷及矿物油的高分子量聚合酯，其独特的分子结构使其在高温下也能紧紧地粘附在金属表面，从而表现出其优异的减磨性能。同时，其高粘度的特性使它可作多功能粘度调节剂使用。

SMART HMPE 9350 饱和度高，可避免在刀具及金属表面因氧化反应而形成的污染物。

SMART HMPE 9350 具有高温稳定性、低温流动性、低挥发性、高粘度指数和良好剪切稳定性等特点，可涵盖加工过程中接触点不同温度下的润滑、抗磨和极压功能，从而延长刀具和冷却剂的使用寿命。

SMART HMPE 9350 在配方中可取代硫、氯、磷极压剂且表现出相近的效果，同时还可以避免因极压剂与工件表面产生反应，影响加工件光洁度。此外，SMART HMPE 9350 可与硫化极压添加剂共调和，达到协同增效效果。

SMART HMPE 9350

具有高粘指和良好的剪切稳定性，在高温下能保持加工过程中刀具与工件接触点的润滑性、抗磨性和极压性能。

SMART HMPE 9350 与矿物油、合成油和合成酯具有良好的相容性，易于混合。产品具有良好的清洁特性，易于生物降解。

SMART HMPE 9350 属无灰型产品，高温下没有残留物，对有色金属没有腐蚀，特别适用于铝材的切削、拉伸、冲压配方。

SMART HMPE 9350 亦适用于齿轮油、润滑脂、冷冻机油及其它金属加工液的配方中。

应用	建议加入量, %wt
攻丝/攻牙/冷镦 (只切边)	3 - 15
拉伸	5 - 15
动车床/冲剪	2 - 5

列印日期 : 10-05-25