

典型规格

外观	深褐色粘性液体
比重(60/60)	0.980
密度,磅/加仑	8.16
粘度@100 (210),SUS	5300 (425)
硫含量(活性硫),%wt	10.5 (0)
闪点C.O.C., ()	> 400 (> 204)
中和值,meqKOH/g	12.0
铜腐蚀 ⁺	1b

+10%添加剂于SN150中, 3小时, 100

产品叙述

MAYCO BASE 1210 是一款非腐蚀性极压添加剂, 可用于调配金属加工油、乳化油和工业油脂。

MAYCO BASE 1210 属充分反应的硫化物, 不含游离的活性硫, 不会影响对有色金属的加工性能, 该款添加剂是各种金属切削的首选。

MAYCO BASE 1210 不推荐用于基础油为石蜡基的切削油中, 但推荐用于基础油为环烷基的切削油中。

MAYCO BASE 1210 由于是高粘度产品, 在调合时应该适当加温 (100 - 150) 使其能够加快均衡的扩散。

应用	建议加入量, %wt
自动螺钉机 (切面)	10 - 15
车削	5 - 10
切齿	5 - 10
乳化液	5 - 15
工业油脂	1 - 5

列印日期 : 13-06-26