

典型规格

外观	深褐色液体
比重@25	0.950 - 1.000
粘度@40 , cSt	450 - 950
硫含量 (活性硫), %wt	10 - 12 (0)
酸值, mgKOH/g	≤ 8
闪点 C.O.C.,	> 170
铜腐蚀+	1B
P _B / P _D , kg++	88 / 250

*10%添加剂于SN150中, 3小时, 100

**四球磨损试验: 5%添加剂于SN150中, 伺服马达在0.03s内达1500rpm (P_B)及1760rpm (P_D)

产品叙述

SMART BASE 1120 是一高级非活性硫化动物油添加剂, 适合加工不同种类的铁金属和非铁金属。

SMART BASE 1120 在正常加工条件下不腐蚀青铜及黄铜; 故适用于较难之有色金属加工。

SMART BASE 1120 具优良极压及润滑性; 适用于导轨油、切削油、轧制油等配方。

SMART BASE 1120 可以与增粘剂 SmartTac H及I类 ISO68和ISO220级的基础油混合, 可分别调配CINCINNATI MILACRON P-47 型的中负荷导轨润滑剂和重负荷导轨润滑剂。

建议加入量为: SMART BASE 1120 5%, SmartTac H 0.5%, 基础油 94.5%。

应用	建议加入量, %wt
攻牙	10 - 15
攻丝	10 - 20
自动螺机	10 - 20
轧制油	3 - 10

列印日期: 13-06-26