

典型规格

外观	深褐色液体
比重@25	1.000 - 1.100
粘度@40 , cSt	550 - 850
硫含量 (活性硫), %wt	17 - 20 (6)
酸值, mgKOH/g	≤ 8
闪点 C.O.C.,	> 190
铜腐蚀+	4B
P _B / P _D , kg++	88 / 315

*10%添加剂于SN150中, 3小时, 100

**四球磨损试验: 5%添加剂于SN150中, 伺服马达在0.03s内达1500rpm (P_B)及1760rpm (P_D)

产品叙述

SMART BASE 1219 是一含硫量较高的硫化脂肪添加剂；润滑性能强，在打头油、拉伸油等配方中有优异表现。

SMART BASE 1219 具优良极压性能，故特别适合加工不锈钢、钛合金等难加工金属。

SMART BASE 1219 含活性硫，故不适合加工铜、青铜及黄铜。

应用	建议加入量, %wt
铰牙	10 - 20
攻牙	10 - 20
打头 (只切面)	20 - 30
自动螺机 (只切面)	10 - 20
车床	5 - 10

列印日期 : 29-04-26