

典型规格

外观	清澈深琥珀色液体
比重@25	0.900 - 1.100
粘度@40 , cSt	800 - 1200
酸值, mgKOH/g	< 60
pH (5%水稀释液)	9 - 11

产品叙述

SMART 1616W 是一高粘度乳化型复合酯，其独特结构对金属表面有很强的亲和力，即使在高温情况下，也能保持良好的润滑和减磨性能。

SMART 1616W 专为水/油性轧钢、铜铝拉伸液配方而设计。

SMART 1616W 饱和度高，可避免氧化反应形成的污染物。

SMART 1616W 在配方中可有效取代硫、氯、磷极压剂且表现出相近的效果，同时还可避免因极压剂与工件表面产生化学反应而降低金属光泽度。

SMART 1616W 具有良好的剪切稳定性，在高温下能保持加工过程中刀具与工件接触点的润滑性、抗磨性和极压性能。

SMART 1616W 在高温操作下没有残留物，对有色金属没有腐蚀，特别适用于铝材的切削、拉伸、冲压配方。

列印日期：29-04-26