

典型规格

外观	琥珀
比重@25	0.950 - 1.050
粘度@40 , cSt	70 - 100
pH值 (5%水稀释液)	8.5 - 9.5
折光读数 (5%水稀释液)	4.5 - 5.5

产品叙述

SANCUT EP369 是一优质极压半合成切削液，适用于铁类及有色金属加工。

SANCUT EP369 具备各种多效极压添加剂及润滑剂；可用于磨、车、铣、钻、攻丝等各类中、重负荷之操作。

SANCUT EP369 润滑、极压性极佳，能加工难度较大之不锈钢、合金钢等材质；也能用于铜、铁、不锈钢之冲压，对模具有良好的保护作用。

SANCUT EP369 碱性相对较高，故不建议将有色金属长时间浸泡在加工液中。

SANCUT EP369 含有完备之杀菌、防霉剂，可使工作液长时间使用而不变质；是一种生物稳定之极压半合成浓缩液。

SANCUT EP369 有以下优点：

- 采用多效极压添加剂及配方，能使各类切削工艺快速畅顺；
- 冷却性能远高于一般油性切削液及传统之乳化液；
- 产品不混浊；操作时透明度高，工件易于观察；
- 生物稳定，不易发臭，使用寿命长；
- 抗磨损、抗卡咬；延长机械及刀具寿命；
- 加工精度高，工件表面光滑。

中间商使用 SANCUT EP369 时，在出厂给最终用户使用前，可与水不同比例稀释而调配各等级的半合成产品；建议最大的稀释比例为35(EP369)：65(水)。

应用	稀释比例 (369:水)
攻丝, 钻孔	1:10 - 1:20
车, 铣	1:20 - 1:30
磨削	1:30 - 1:40

列印日期：13-06-26