

典型规格

外观	琥珀色液体
比重@25	0.900 - 1.000
pH值 (5%水稀释液)	9.5-11.0

产品叙述

SMARTLUB LB6250 是一款多功能环保型润滑油添加剂，集防锈、摩擦改进、边界润滑及极压性能于一体，特别适用于各类水性配方体系。

SMARTLUB LB6250 具有独特的分子结构，分子中含有羟基（-OH，位于 C-12 位）及不饱和双键，赋予其优异的极性、对金属表面的强吸附能力及卓越的成膜性能。可在金属表面形成低剪切强度的润滑膜，从而显著降低摩擦系数。

SMARTLUB LB6250 具有良好的热稳定性和氧化稳定性，适用于中高温加工环境，不易碳化或降解。

SMARTLUB LB6250 可与合成酯、硼酸酯、磷酸酯等多种添加剂复配使用，产生显著协同效应，进一步提升抗磨及极压性能；同时可部分或完全替代传统含硫或含氯极压添加剂，从而显著降低环境影响。

SMARTLUB LB6250 应用范围广泛，可作为粘度指数改进剂及降凝剂的增效组分，用于提升基础油的整体粘温性能。

SMARTLUB LB6250 适用于防锈油、高温链条润滑油、烘道链条润滑油、高温液压油、乳化液、半合成切削液及微乳型切削液等多种应用体系。

应用	建议加入量, %wt
一般应用	3 - 8

列印日期 : 29-04-26